

## Bli er egen leverantör av prototyper och detaljer

**Tillverka era prototyper, enstaka detaljer och serier med en DATRON CNC-fräsmaskin**



Med en [DATRON CNC fräsmaskin](#) har man stora möjligheter till att själv kunna ta fram både prototyper, enstaka detaljer och serier?

Det finns flera olika modeller av DATRONs CNC fräsmaskiner som tex DATRON neo, den mindre CNC-fräsmaskinen som enkelt går in genom en standarddörr för att kunna ge fler möjligheten även om man inte har så stora lokaler.

DATRONs CNC-fräsmaskiner har ett användargränssnitt med en mjukvara som anpassats för att användas av både nybörjare och proffs. På skärmen visas tydliga block och instruktioner för att enkelt kunna välja och följa processen. Man behöver inte längre kunna knappa kod utan mer klickar på rätt block och maskinen får rätt kommando. Det här är en mjukvara som tilltalar många generationer även de yngre som vi behöver få in i segmentet CNC operatör.

[DATRONs CNC-fräsmaskiner](#) är kompatibla med de flesta ledande CAM leverantörerna och det går snabbt att komma i gång med bearbetning av detaljer, de flesta producerar redan efter installation och 1-2 dagars utbildning.

### **Spara tid med verktyghanterare och verktygsväxlare**

[DATRONs CNC-fräsmaskiner](#) har en mjukvara med verktygshanterare som ger detaljerad information om det specifika verktyget så som diameter, skärlängd och var verktyget finns placerat i verktygsväxlaren. Mjukvaran har en filtreringsfunktion som underlättar för

användaren när man söker efter ett specifikt verktyg. Verktygshanteraren lagrar information om alla DATRONs verktyg så att man slipper lägga ner onödig tid på manuell inmatning av verktygsdata.

### **Touch och Swipe funktioner**

DATRONs mjukvara next gör det enkelt att kontrollera fräsningen det spelar ingen roll om man är nybörjare eller proffs. Man väljer, flyttar och markerar med touch and swipe - funktioner. Det fungerar som när vi klickar och väljer på en smartplatta eller smartphone.

### **Snabbhet och flexibilitet med DATRONs spännteknik**

Oavsett om er applikation kräver centriska spännare, jaw-chuckar eller roterande axlar, så erbjuder DATRONs CNC-fräsmaskiner full flexibilitet för att integrera dem i bearbetningsområdet. Fastspänning på själva bearbetningsytan är mycket varierande för att passa många olika projekt och applikationer.

DATRONs CNC-fräsmaskiner har koniska hål på bearbetningsbordets yta, vilket resulterar i ett "boss-in-cavity"-system som rymmer centrerande insatser. Dessa säkerställer repeterbarhet - så om man tex fräser en serie med detaljer och det kommer in ett oväntat brådskande projekt så är det bara att ta bort fixturen för och påbörja inställning och inmätning för det nya projektet. När det brådskande projektet är klart är det bara att placera tillbaka den ursprungliga fixturen och fortsätta där man slutade. DATRON har många olika lösningar för fastspänning tex. jaw-chuck, centrisk spännare, pneumatiskt spännsystem, vakuumbord (chuck), roterande axel och T-spårsbord.

### **Stabil och styv konstruktion**

[DATRONs CNC-fräsmaskiner](#) har en styv konstruktion som säkerställer stabilitet och låga vibrationer. Med en DATRON CNC-fräsmaskin produceras detaljer med exakta ytor och detaljer.

### **Enkel placering och inmätning**

Både inmätning och placering är enkla med hjälp av 3D-probe och kamera. Genom att dra med fingret på skärmen så kommer kameran att känna igen och lokalisera delen som skall bearbetas. Därefter kommer 3D-proben att mäta in delen för att säkerställa precision under fräsprocessen.

### **Spindelmotor & kylsystem**

När små verktyg används för bearbetning krävs det höga hastigheter för att tillverka högkvalitativa detaljer på ett kostnadseffektivt sätt. DATRONs CNC-fräsmaskiner har högfrekvens spindelmotor för hastigheter, vilken spindelmotor som används är beroende av vilken maskinmodell man väljer.

### **Effektivt kylsystem för minsta möjliga mängd kylvätska**

[DATRON CNC-fräsmaskiner](#) har ett minimal kylvätskesystem (MQCS) med en extremt

låg förbrukning av kylvätska. Systemet sprayar ut en fin dimma på verktyget för att kyla och smörja. Genom att använda små mängder kylvätska så sänks drifts- och förbrukningskostnaderna avsevärt. Den här kylmetoden är mycket effektiv för kylning och kan minska eller till och med eliminera kostnader för avfettning och rengöring av andra kylande kemikalier.

### **Fräsverktyg**

Vilken kvalitet som används på fräsverktygen avgör ofta effektiviteten och kvaliteten på hela fräsprocessen. DATRONS CNC-fräsverktyg är särskilt optimerade för höghastighetsfräsning och deras verktyg finns med många olika skärlängder, skaftdiametrar, specialbeläggningar (som förlänger verktygslivslängden) och balansering för hög hastighet. DATRONS CNC-fräsverktyg tillverkas i förstklassiga, automatiska slipmaskiner av högsta kvalitet i solid hårdmetall.

### **SOLECTRO AB**

[www.solectro.se](http://www.solectro.se)